

CoroCut® 3-schneidige Wendeschneidplatten

Abstechen

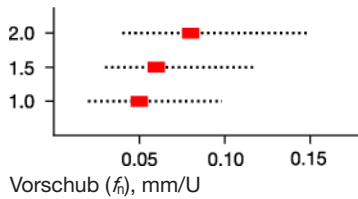


123-CM

Toleranzen, mm:

 $l_a = \pm 0.03$ $r_c = \pm 0.05$

Radialer Vorschub

Schneidplattenbreite (l_a), mm

Erste Wahl für das Abstechen und Einstechen flacher Nuten

Erste Wahl für die meisten Werkstückstoffe

Scharfe Schneidkante, spanbrechende Geometrie

Für normale Schnittgeschwindigkeiten bei 100 – 250 m/min

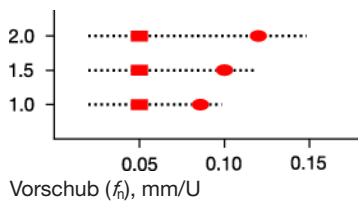


123-CS

Toleranzen, mm:

 $l_a = \pm 0.03$ $r_c = \pm 0.05$

Radialer Vorschub

Schneidplattenbreite (l_a), mm

Erste Wahl zum flachen Abstechen und Nutendreihen bei niedrigen Schnittgeschwindigkeiten

Für klebrige und Kugellager-Werkstückstoffe

Extrem scharfe Schneidkante mit offenem Spanbrecher

Verwendung für NE-legierte Werkstückstoffe bei normalen Schnittgeschwindigkeiten von 100 – 250 m/min

Wendeschneidplatten in Rechts- (R) oder Linksausführung (L) für butzen- und gratfreie Bearbeitung

Rohling



123-BG

Toleranzen, mm:

 $l_a = \pm 0.01$

CoroCut® 3-Schneidensystem

Rohling zum Selbstschleifen für Einstechoperationen

■ = Empfohlener Startwert bei normaler Geschwindigkeit

● = Empfohlener Startwert bei niedrigen Geschwindigkeiten

Schnittgeschwindigkeitsmpfehlungen siehe Seite B124